



INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT

Indicateur de test à cadran Séries 2380 et 2381

Code	Range	Remise des diplômes	Précision	Lecture du cadran
2380-31	.03"	.001"	±.001"	0-15-0
2380-35	.03"	.0005"	±.0005"	0-15-0
2380-301	.008"	.0001"	±.0001"	0-40-0
2381-31	.03"	.001"	±.001"	0-15-0
2381-35	.03"	.0005"	±.0005"	0-15-0
2381-301	.008"	.0001"	±.0001"	0-40-0

1-Point de contact

2-Styli

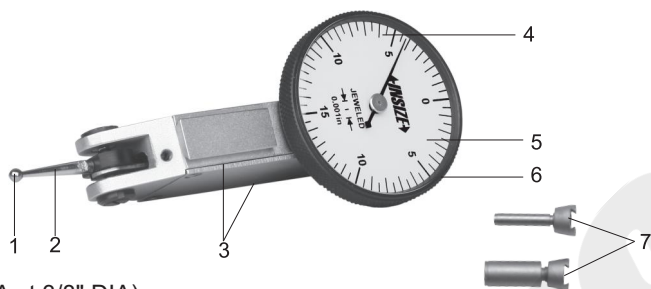
3-Gorge en queue d'aronde

4-Aiguille

5-Face de cadran

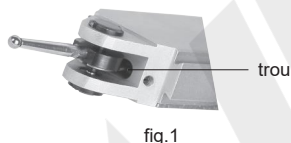
6-Bezel

7-Clamps (diamètre 5/32 "DIA et 3/8" DIA)



Attention:--Empêchez la poussière ou le liquide de pénétrer dans le comparateur par l'orifice, sinon l'engrenage interne sera grippé (fig.1).

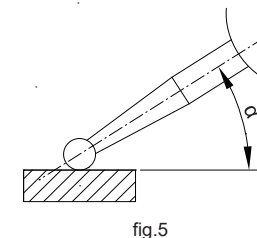
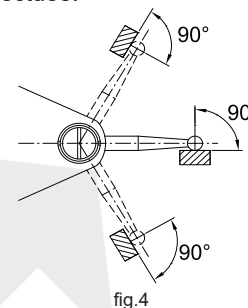
--Éviter l'impact des stylets



1. Il peut être fixé directement par la rainure en queue d'aronde (fig.2) ou par une pince (fig.3).



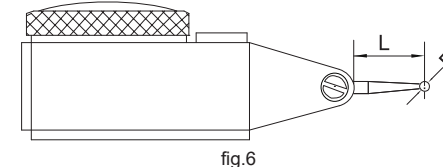
2. Pendant la mesure, le stylet doit être vertical par rapport à la direction de mesure (fig.4). Lorsque le stylet est en biais par rapport à la direction de mesure (fig.5), la correction suivante doit être effectuée.



Angle α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Correction $\cos \alpha$	0.985	0.940	0.866	0.766	0.643	0.500

Par exemple : l'angle α est de 10°, la correction est de 0,985, si la lecture est de 0,015", alors : Valeur réelle = 0,015" × 0,985 = 0,014775".

3. Chaque type de comparateur a une longueur de stylet spécifique (L, fig.6). Si la longueur n'est pas correcte, il en résultera une erreur de mesure. Veuillez vous référer au tableau suivant pour choisir le bon stylet.



Code	Pour l'indicateur de test à cadran	Matériau du point de contact	L	D
6284-9	2380-31 2380-35 2381-31 2381-35	steel	.50"	.039" DIA
6284-10		carbide	.50"	.079" DIA
6284-11		ruby	.50"	.079" DIA
6284-12		carbide	.50"	.118" DIA
6284-13	2380-301 2381-301	steel	.563"	.039" DIA
6284-14		carbide	.563"	.079" DIA
6284-15		ruby	.563"	.079" DIA
6284-16		carbide	.563"	.118" DIA

MN-2380-FR

V2